

Der Schnitt- & Stanzwerkzeugbau

SCHNEIDERODIEREN

UMFORMEN

LASERN

Innovative Kombination aus Vorschub und Beölung

Schneller einrichten, mehr produzieren, länger mit einem Werkzeug fertigen: Ein hochwertiges Vorschubsystem und eine perfekte Bandschmierung bringen beim Stanzen enorme Vorteile. Durch das perfekte Zusammenspiel von Vorschubbewegung, Beölung und Werkzeughub lassen sich die Leistungen in den Bereichen Kosten, Qualität und Prozesssicherheit signifikant steigern. Das beweist eine so innovative wie umfassende Lösung der Heinz Siegfried AG. Das neue CombiFeed-System kombiniert bewährte Vorschubtechnik mit einem innovativen Beölungssystem.

„Eine perfekte Beölung des Stanzstreifens lässt sich nur mit genauen Daten für den Zeitpunkt und die Geschwindigkeit der Vorschubbewegung umsetzen“, sagt Adrian Probst, Geschäftsführer der Heinz Siegfried AG. „Die

mechanische und steuerungstechnische Integration der beiden Systeme erschließt deshalb vielerlei wertvolle Synergien.“ Die Schmiermitteldosierung ist dadurch exakt wie nie. Gleichzeitig sinken auch die Kosten für die Steuerungs-

hardware und den mechanischen Aufbau. Zudem wird der Aufwand für Montage und Inbetriebnahme gesenkt und die Bedienung vereinfacht.

Das neue CombiFeed-System kann also eine ganze Reihe von Stärken ausspielen. Insbesondere bei langen Vorschubwegen ist eine präzise Beölung eine wirklich anspruchsvolle Aufgabe. Eine besondere Herausforderung ist es auch, in den unterschiedlichen Fertigungssituationen das Schmiermittel stets optimal auf den Stanzstreifen aufzubringen – im Einrichtbetrieb wie im Dauerlauf oder auch bei speziellen Funktionen wie etwa „Sicheres Vorschieben“.



Bild 1:
Das neue CombiFeed-System kombiniert bewährte Vorschubtechnik mit einem innovativen Beölungssystem

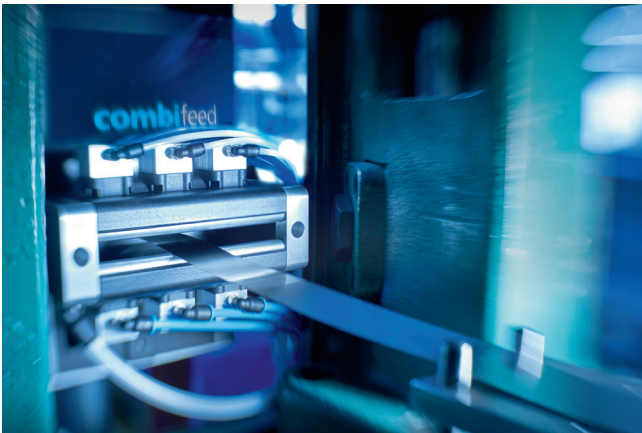


Bild 2: Die Sprühkammer des CombiFeed-Systems nutzt die von der Heinz Siegfried AG entwickelte LubeCube-Technologie: Hinter jeder Düse steckt ein vollwertiges Hochleistungsbeölungssystem



Bild 3: Beölung und elektronischer Walzenvorschub lassen sich über eine gemeinsame Steuerung auf der anwenderfreundlichen Oberfläche bedienen (Werkbilder: Heinz Siegfried AG, CH-Aarberg)

Wird die Presse im Einrichtbetrieb schrittweise jeweils nur ein paar Winkelgrade bewegt oder wird ein neuer Coil mit der Funktion „Sicheres Vorschieben“ ins Werkzeug eingefahren, besteht bei herkömmlichen Systemen immer die Gefahr, dass zu wenig oder zu viel Schmiermittel auf den Stanzstreifen gelangt. Besonders offensichtlich wird dies bei langen Vorschubwegen. Hier kann es sogar vorkommen, dass an manchen Stellen – bedingt durch die hohe Vorschubgeschwindigkeit – gar kein Schmiermittel auf den Stanzstreifen gelangt. Dieser Umstand kann zu beträchtlichen Schäden am Werkzeug und zu Qualitätseinbußen bei den produzierten Komponenten führen. Die innovative CombiFeed-Technologie ist in der Lage, diese Herausforderungen zu meistern. Durch die interne Übermittlung von Daten zwischen Vorschub- und Beölungssteuerung kann die Einstellung der optimalen Schmiermittelmenge zu jeder Zeit sichergestellt werden.

Präzise Beölung dank LubeCube-Technologie

Die am Vorschub integrierte Sprühkammer des innovativen CombiFeed-Systems nutzt die von der Heinz Siegfried AG entwickelte LubeCube-Technologie: Dabei steckt hinter jeder Düse ein vollwertiges Hochleistungsbeölungssystem –

mit eigener Pumpe, Motor, Steuerelektronik und Ventilen, untergebracht in einem kleinen Würfel, dem sogenannten „LubeCube“. Jede Düse lässt sich so völlig unabhängig steuern. Die zugeführte Ölmenge ist dabei absolut präzise reproduzierbar. Beölung und elektronischer Walzenvorschub lassen sich jetzt über eine gemeinsame Steuerung auf der anwenderfreundlichen Siegfried-Oberfläche bedienen, die viele Anwender im Stanzbereich aus ihrer Fertigungspraxis bereits kennen. Dabei bieten sich mit dem kombinierten System jetzt ganz neue, erweiterte Möglichkeiten. So kann beispielsweise die Einstellung der Schmiermittelmenge durch den Datenaustausch zum Teil automatisiert werden. Das entlastet den Bediener zusätzlich.

Clevere Kombination aus Vorschub und Beölung

Durch die Verknüpfung mit der Siegfried-Vorschubsteuerung ist in jeder Betriebsart stets eine optimale Beölung gewährleistet – auch bei häufigen Werkzeug- und Materialwechseln. „In unserem Bedienterminal können alle werkzeugbezogenen Parameter abgespeichert werden“, beschreibt Siegfried-Vertriebsleiter Roland Jost einen weiteren Vorteil. „Beide Funktionen greifen so auf einen

gemeinsamen Datensatz zu. Auch für ungeübte Bediener ist so ein rasches und sicheres Umrüsten und eine Fertigung mit optimalen Einstellungen möglich.“ Ausgangspunkt für die Entwicklung des CombiFeed war die Tatsache, dass zwischen der Vorschubbewegung und dem Schmiermittelauftrag eine direkte und unmittelbare Abhängigkeit besteht. Die Antwort war eine logische Kombination von Vorschub und Beölung. Für die Heinz Siegfried AG ist diese Neuentwicklung und die Aufnahme von Vorschubsystemen in die Produktpalette ein weiterer Baustein hin zur umfassenden Unterstützung von Stanzprozessen. Auf der Blechexpo in Stuttgart wird das Unternehmen die neue Lösung erstmals einer breiteren Fachöffentlichkeit vorstellen.

Kontakt

Heinz Siegfried AG

Leimernweg 26
CH-3270 Aarberg
Tel. +41 32 391 74 74
Fax +41 32 391 74 75

Ganspöler Straße 5
DE-40764 Langenfeld
Tel. +49 2173 394 87-0
Fax +49 2173 394 87-15

info@siegfried-ag.ch
www.siegfried-ag.ch