

Innovative Lösungen in der Stanz- und Umformtechnik!

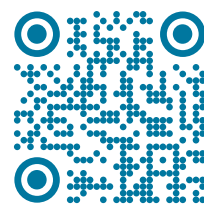
Der Fortschritt heisst Siegfried

Seit über 50 Jahren beliefert die Heinz Siegfried AG Industriebetriebe mit Steuerungs-, Überwachungs-, Sensorik-, Vorschub- und Beölungssystemen – kurz: mit Komponenten, die für eine wirtschaftliche und rationelle Produktion erforderlich sind. Aufgrund unserer langjährigen Erfahrung in der Stanz- und Umformtechnik sind wir in der Lage, Ihnen jederzeit die perfekt auf Ihre Bedürfnisse abgestimmte Lösung anzubieten.

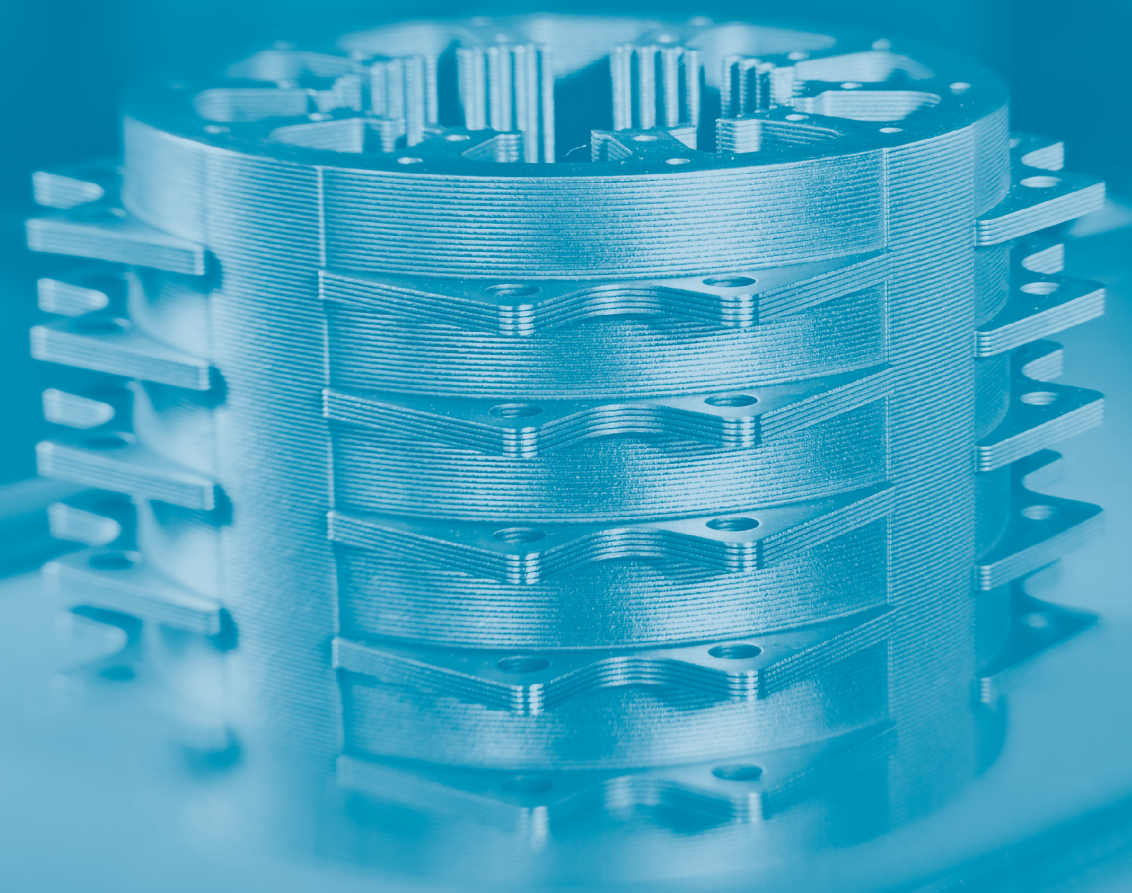
Unsere Produkte sind das Resultat einer intensiven Zusammenarbeit mit unseren Kunden. In der Welt der Stanztechnik sind wir zu Hause und haben uns mit innovativen Lösungen in ganz Europa einen hervorragenden Namen geschaffen. Ihre Probleme sind unsere Herausforderung. Stellen Sie uns auf die Probe! In uns finden Sie einen Partner, der Ihre Sprache spricht, Ihre Probleme kennt – und die beste Lösung findet.



Heinz Siegfried AG, CH-3270 Aarberg
+41 32 391 74 74, info@siegfried-ag.ch
www.siegfried-ag.ch



Komplett-Lösungen zum Stanzpaketieren
Konzeption, Software, Hardware, Service



Stanzpaketierlösungen von Siegfried

Leistungsstark



Freie Wahl und uneingeschränkte Möglichkeiten zur Gestaltung der Pakete



Grosse Auswahl spezifisch für das Stanzpaketieren entwickelter Funktionen



Zuverlässige Banddickenmessung und modernste Servoantriebe

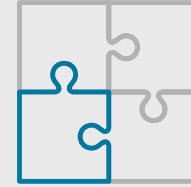
Benutzerfreundlich



Einfaches und intuitives Programmieren der Pakete



Automatische Regelung von Pakethöhe und Drehgeschwindigkeit



Vollständige Integration von Überwachungs- und Steuerungsfunktionen

Nachhaltig



Jahre Erfahrung in Planung und Entwicklung von Stanzpaketierlösungen



Ausgebaute und bewährte Servicefähigkeiten, Remote wie vor Ort



Hohe Ersatzteilverfügbarkeit, Lagerbestände von 15'000+ unterschiedlichen Artikel

Projekttablauf

- Projektinitiierung**

Definition der grundlegenden Anforderungen des fertigen Paketes und Austausch erster Ideen für die Umsetzung des Herstellungsprozesses.
- Detaillierte Bedürfnissabklärung**

Tiefergehende Diskussionen zur Sicherstellung eines vollständigen und korrekten Verständnisses der Bedürfnisse des Kunden.
- Machbarkeitsabklärungen**

Beurteilung der Machbarkeit unter Berücksichtigung der Möglichkeiten von Kunde, Werkzeugbauer und Pressehersteller. Erststellung eines vorläufigen Fertigungskonzeptes.
- Konzeptionierung**

Fachgerechte Auslegung der Schieber und der Antriebe sowie Definition der Schnittstellen zum Überwachungssystem. Fertigstellung eines Konzeptes für einen möglichst effizienten und reibungslos laufenden Betrieb.
- Aufbau von Schaltschrank und Überwachungseinheiten**

Zusammenbau der kundenspezifischen Ausführungen des Schaltschranks, des Banddickenmessgerätes und der Überwachungsvorrichtungen.
- Start Serienproduktion**

Aufnahme der Fertigungslinie nach erfolgreichem Abschluss aller Qualitäts-Prüfungen und Schulungen.
- Produktionsunterstützung**

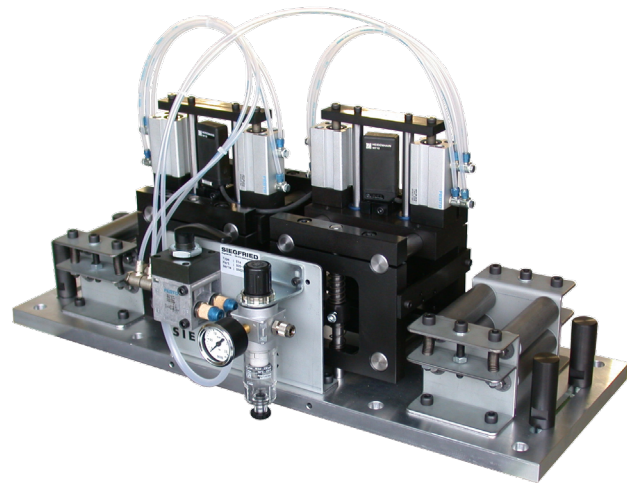
Unsere Fachexperten unterstützen Sie tatkräftig und mit viel Expertise bei der kontinuierlichen Optimierung Ihrer Produktionsprozesse.



Bewährte Banddickenmessung

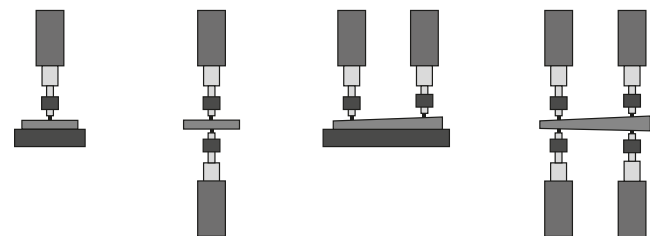
Praxisorientiertes Design

Robustes und praxiserprobtes Banddickenmessgerät für die zuverlässige Abdeckung der unterschiedlichen Messanforderungen beim Stanzpaketieren. Die stabile Konstruktion, die taktilen Messtaster, sowie eine Vielzahl intelligenter Details garantieren eine zuverlässige Erfassung relevanter Messdaten auch unter anspruchsvollsten Bedingungen.



Innovative Mess- und Regeltechnik

Die Möglichkeit, Messtaster frei anzuordnen und mehrere Messkanäle zu bedienen erlaubt präzise Messungen und eine einwandfreie Prozesskontrolle. Im Zusammenspiel mit unserer fortschrittlichen Softwarelösung kann zum Beispiel eine allfällige Keilförmigkeit erfasst und bei der Stapelung des Paketes vollautomatisch ausgeglichen und korrigiert werden. Beispiele möglicher Messtaster-Anordnungen für Einzel-, Differenz-, Mittelwert- oder Keilförmigkeitsmessungen:



- 1 bis 16 Paketierkanäle
- 1 bis 50 Paketstufen pro Kanal
- 1 bis 40 Schieber
- 0 bis 8 Messkanäle
- 0 bis 8 Servomotoren

Leistungsstarke Kontrolle

Paketierprozesse perfekt überwachen und steuern

Die in langjähriger Zusammenarbeit mit unseren Kunden ausgereiften und tausendfach bewährten Siegfried-Press-Prozessoren sind äusserst einfach und komfortabel zu bedienen und überzeugen mit innovativen Technologien zur Optimierung von Paketierprozessen.



Paketsteuerung

zur freien Programmierung beliebiger Pakete und Stufen.

Messen und Überwachen

beliebiger analoger und digitaler Messgrössen.

Banddickenmessung

zur präzisen Überwachung der Banddicke und Steuerung der Pakethöhe.

Motorensteuerung

für Servo- und Linearmotoren mit modernster Antriebstechnik.

Schiebersteuerung

mit vielen Funktionen und beliebiger Lageüberwachung.

Automatische Pakethöhenkorrektur

durch externe oder interne Mess- und Regelkreise.

Automatische Drehgeschwindigkeitskorrektur

durch externe oder interne Mess- und Regelkreise.

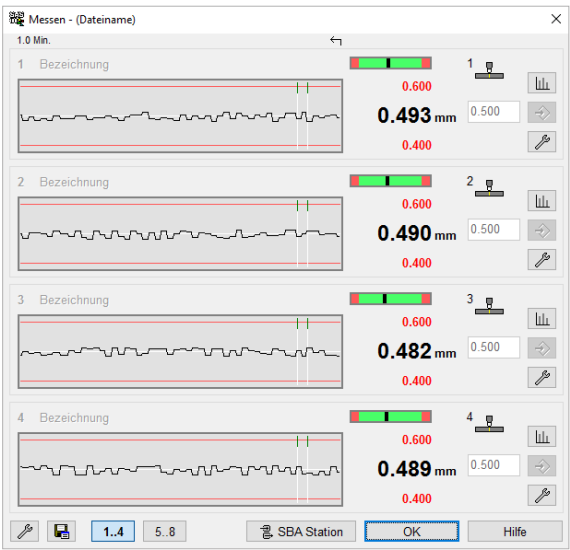
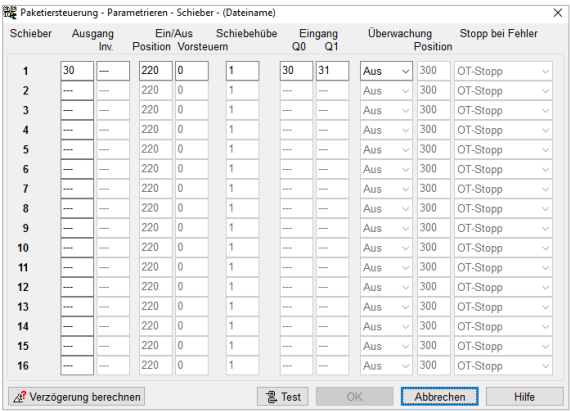
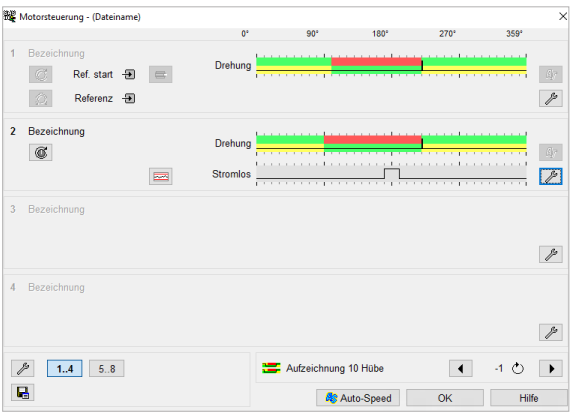
Paketausräumung

mit speziellen Steuerabläufen für die kontrollierte Ausräumung der Pakete.

Datenerfassung

und Statistikauswertungen für jeden Bedarf.

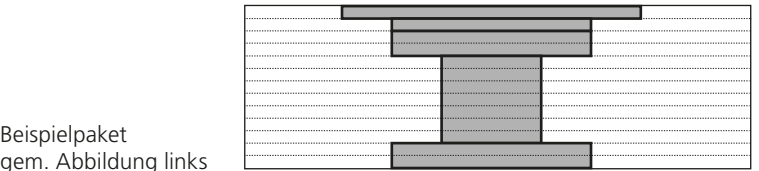
Intuitive Software Lösungen



Applikationsbeispiele

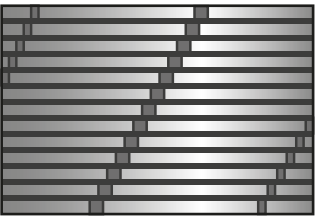
Paket-/Ablaufsteuerung

Intuitives Programmieren von beliebigen Paketen. Zählen und/oder Messen der einzelnen Bleche für die Pakethöhe. Wegvorgabe Servomotor. Auto-Paketanfang bei Bandende.

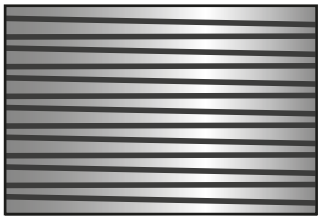


Servomotorsteuerung

Werkzeugabhängiges Drehen der Matrizen direkt aus der Paket-/Ablaufsteuerung, Autospeed-Funktion.



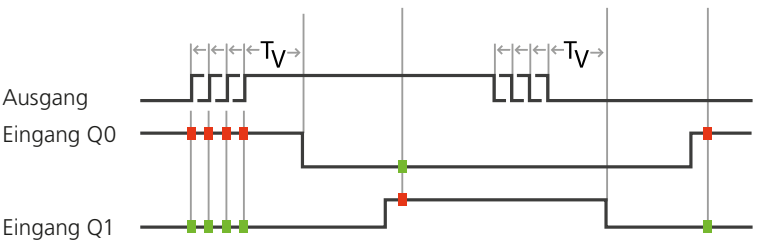
Drehung der Matrize um X° pro Hub.



Drehung der Matrize zur Kompensation von Keilförmigkeit.

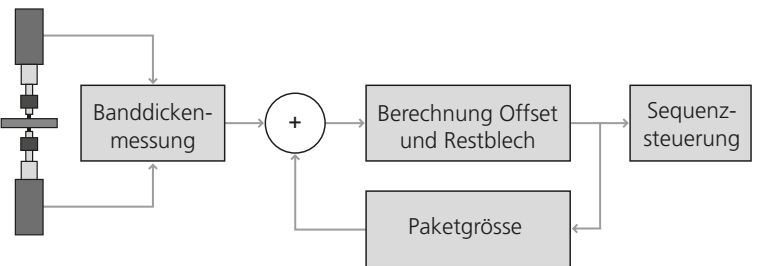
Schiebersteuerung

Schiebersteuerung mit Vorsteuerungsfunktion und Überwachung der Vor- und/oder der Endlagenposition.



Messen und Überwachen von Banddicken

Messen der Banddicke für das Berechnen der Pakethöhe oder der Paketstufe, einstellbare Toleranzgrenzen, automatisches Eichen.

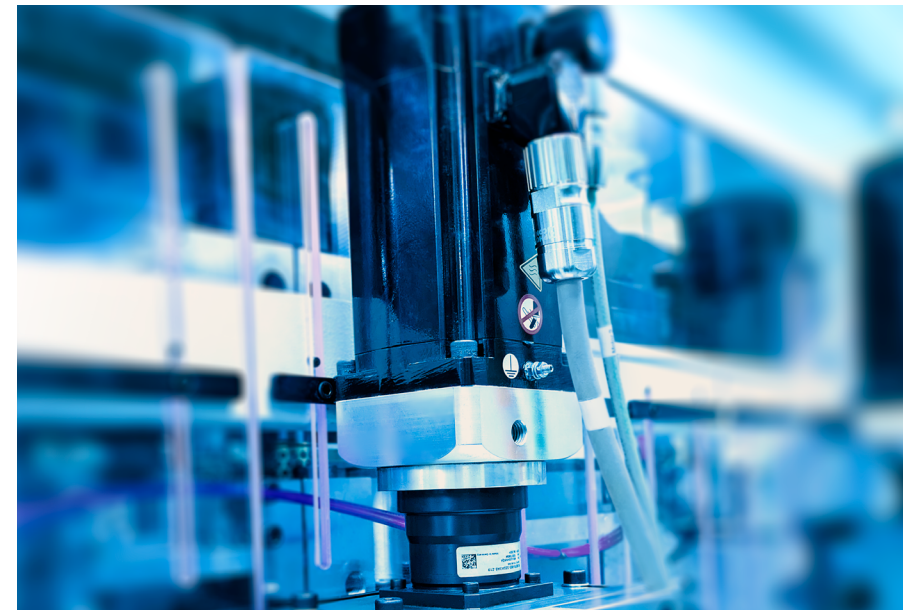


40+ Jahre Erfahrung in Planung und Entwicklung von Stanzpaketierlösungen

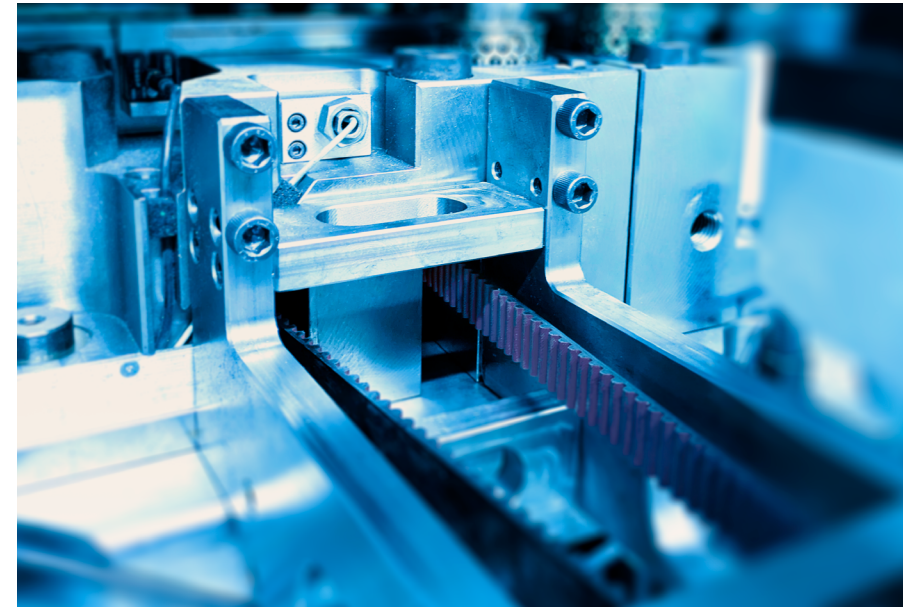
Durch unsere jahrzehntelange Erfahrung im Stanzpaketieren sind wir in der Lage, unsere Kunden mit einer über viel Jahre gewachsenen Expertise und einem bewährten und einsatzbereiten Portfolio von Soft- und Hardwarelösungen zu unterstützen. Siegfried steht Ihnen dabei von A-Z zur Seite, beginnend bei der Diskussion der ersten Ideen bis hin zur kontinuierlichen Optimierung Ihrer Paketieranlagen.



Messen der **Bandidicke** mit Messwertübergabe in die Paketiersteuerung für die Sicherstellung einer präzisen Pakethöhe sowie für **statistische Auswertungen** der Materialstärke.



Ansteuerung von **Servomotoren** mit unterschiedlichen Leistungsstufen. Durch Funktion **Auto-Tuning** wird die Servoachse automatisch eingelesen und parametrisiert.



Antriebsystem mit Zahnriemen vom Servomotor zum Werkzeug für **genaueste Positionierung der Matrize** auch bei hohen Hubzahlen der Presse.



Koordinierte und präzise Ansteuerung der im Paketierwerkzeug verbauten Schieber mit **integrierter Positionsüberwachung** für die Vor- und/oder Endlage der Schieber.



Verschiedene **digitale und analoge Werkzeugschutzfunktionen** sichern den Prozess zusätzlich ab und werden direkt in die Stanzpaketiersteuerung integriert.