

Des solutions innovantes dans la technique d'étaillage et de formage!

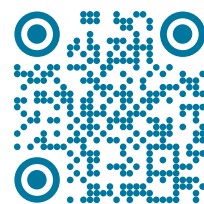
Le progrès se nomme Siegfried

Des solutions innovantes dans la technique d'étaillage et de formage! Depuis plus de 50 ans, Heinz Siegfried SA fournit aux entreprises industrielles des systèmes de commande, de surveillance, de détection, d'avance-bande et de lubrification - en bref: des composants nécessaires à une production économique et rationnelle. Grâce à notre longue expérience dans le domaine du découpage et du formage, nous sommes en mesure de vous proposer à tout moment la solution parfaitement adaptée à vos besoins.

Nos produits sont le résultat d'une coopération intensive avec nos clients. Dans le domaine des technologies de découpage nous sommes chez nous et nous nous sommes fait une excellente réputation dans toute l'Europe grâce à des solutions innovantes. Vos problèmes constituent pour nous un défi. Mettez-nous à l'épreuve! Vous trouverez en nous un partenaire qui parle votre langue, est conscient de vos problèmes - et saura trouver la meilleure solution.

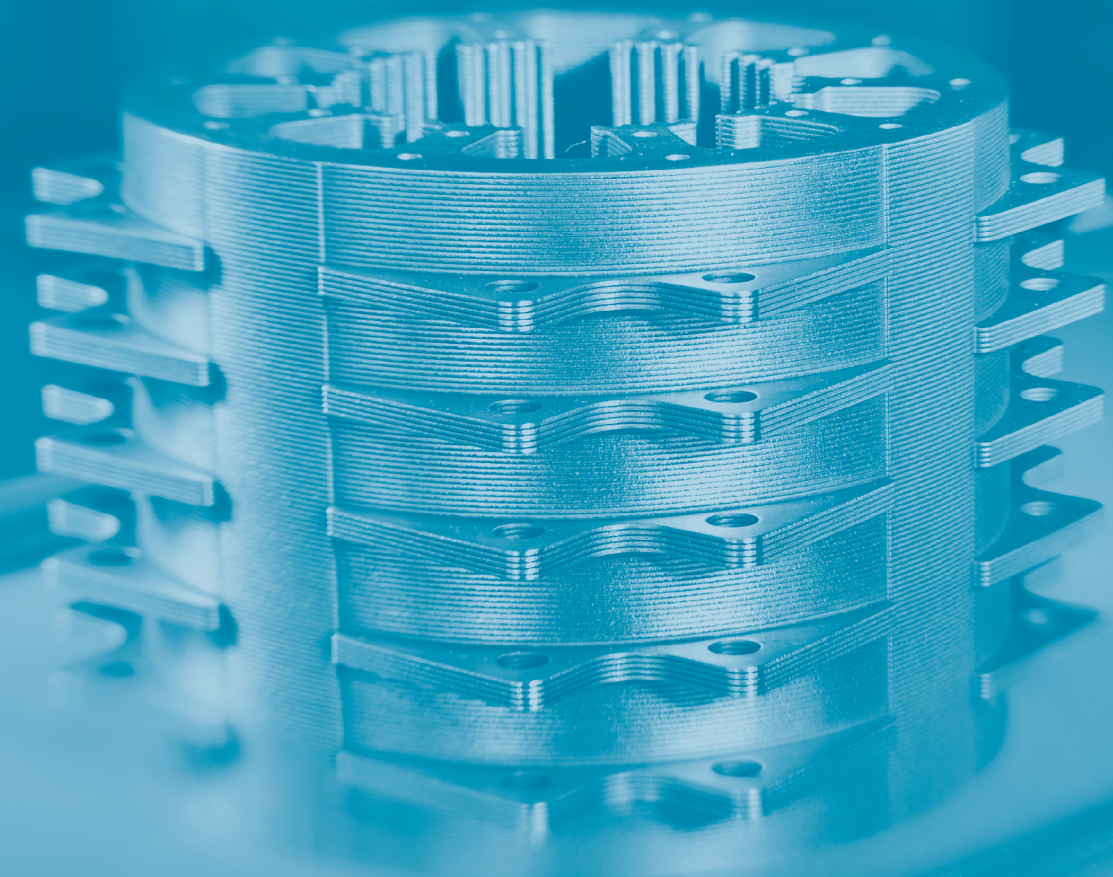


Heinz Siegfried AG, CH-3270 Aarberg
+41 32 391 74 74, info@siegfried-ag.ch
www.siegfried-ag.ch



Solutions complètes pour l'empilage
de pièces découpées

Conception, logiciels, matériel, service



Solutions d'empilage Siegfried

Performances



Libre choix et possibilités illimitées pour la conception des paquets



Large choix de fonctions spécialement développées pour l'empilage de pièces découpées



Mesure fiable de l'épaisseur de la bande et servomoteurs ultramodernes

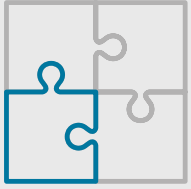
Facilité d'utilisation



Programmation simple et intuitive des paquets



Régulation automatique de la hauteur des paquets et de la vitesse de rotation



Intégration complète des fonctions de surveillance et de commande

Durabilité



Années d'expériences dans la planification et le développement de solutions d'empilage



Capacités de service étendues et éprouvées, à distance et sur site



Grande disponibilité des pièces de rechange, stock de plus de 15 000 articles différents

Déroulement du projet

Lancement du projet

Définition des exigences fondamentales du paquet fini et échange des premières idées pour la mise en œuvre du processus de fabrication.

Clarification détaillée des besoins

Discussions approfondies pour garantir une compréhension complète et correcte des besoins du client.

Études de faisabilité

Évaluation de la faisabilité en tenant compte des possibilités du client, du fabricant d'outils et du fabricant de presses. Élaboration d'un concept de fabrication préliminaire.

Conception

Conception professionnelle des vérins et des entraînements et définition des interfaces avec le système de surveillance. Finalisation d'un concept pour un fonctionnement aussi efficace et fluide que possible.

Montage de l'armoire électrique et des unités de surveillance

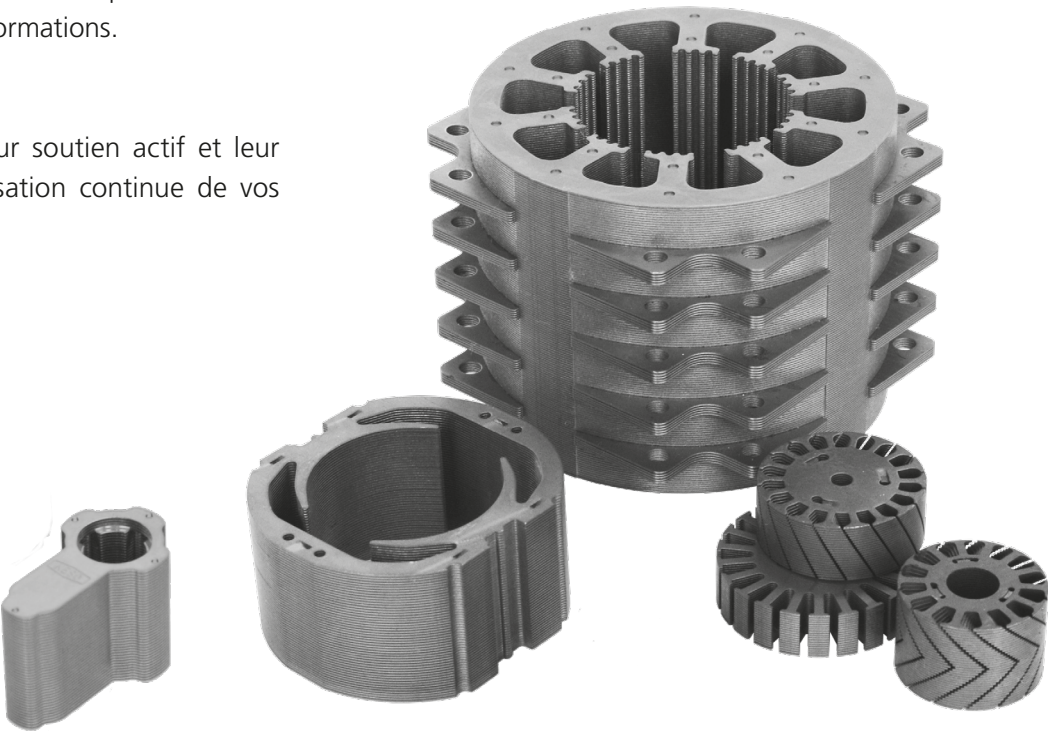
Assemblage des versions personnalisées de l'armoire électrique, du mesureur d'épaisseur de bande et des dispositifs de surveillance.

Lancement de la production en série

Mise en service de la ligne de production après la réussite de tous les contrôles qualité et formations.

Assistance à la production

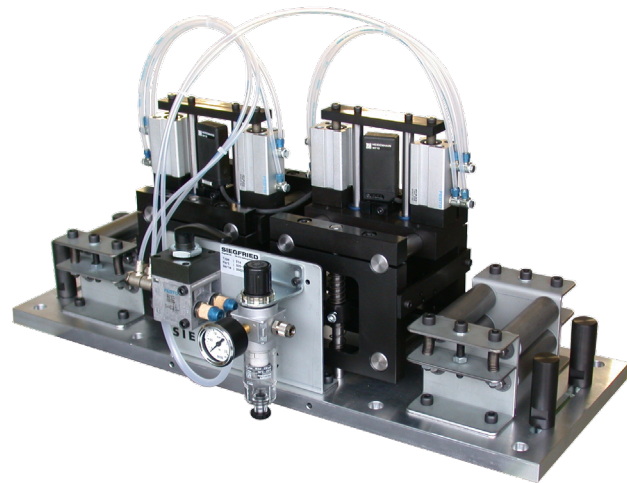
Nos experts vous apportent leur soutien actif et leur grande expertise pour l'optimisation continue de vos processus de production.



Mesure éprouvée de l'épaisseur de bande

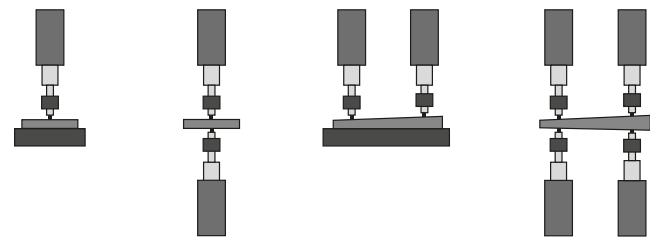
Conception orientée vers la pratique

Appareil de mesure d'épaisseur de bande robuste et éprouvé dans la pratique pour répondre de manière fiable aux différentes exigences de mesure lors du conditionnement par découpe. La construction stable, les palpeurs tactiles et une multitude de détails intelligents garantissent une saisie fiable des données de mesure, même dans les conditions les plus difficiles.



Technologie de mesure et de régulation innovante

La possibilité de disposer librement les palpeurs de mesure et d'utiliser plusieurs canaux de mesure permet d'effectuer des mesures précises et d'assurer un contrôle parfait du processus. En combinaison avec notre solution logiciel avancée, il est par exemple possible de détecter une éventuelle déformation en coin et de la compenser et la corriger de manière entièrement automatique lors de l'empilage du paquet. Exemples de dispositions possibles des capteurs de mesure pour les mesures individuelles, différentielles, moyennes ou de forme en coin :



Canaux de mise en paquets : 1 à 16

Niveaux de paquets par canal : 1 à 50

Nombre de vérins : 1 à 40

Canaux de mesure : jusqu'à 8

Servomoteurs : jusqu'à 8

Commande performante

Surveiller et contrôler parfaitement les processus d'empilage

Les Siegfried Press Processeurs perfectionnés au fil de nombreuses années de collaboration avec nos clients et éprouvés des milliers de fois, sont extrêmement simples et confortables à utiliser. Ils sont appréciés pour leurs technologies innovantes d'optimisation des processus d'empilage.



Commande des paquets

programmation libre de paquets et d'étapes quelconques.

Mesure et surveillance

pour toute grandeur de mesure analogique et numérique.

Mesure de l'épaisseur de la bande

une surveillance précise de l'épaisseur de la bande et une commande de la hauteur des paquets.

Commande des moteurs

servomoteurs et moteurs linéaires avec une technologie d'entraînement de pointe.

Commande des vérins

avec de nombreuses fonctions et surveillance de la position au choix.

Correction automatique de la hauteur des paquets

grâce à des circuits de mesure et de régulation externes ou internes.

Correction automatique de la vitesse de rotation

grâce à des circuits de mesure et de régulation externes ou internes.

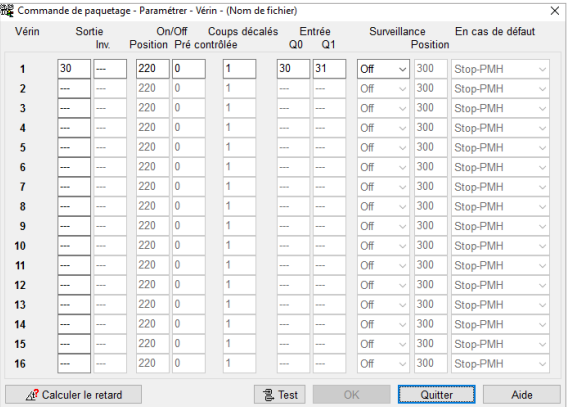
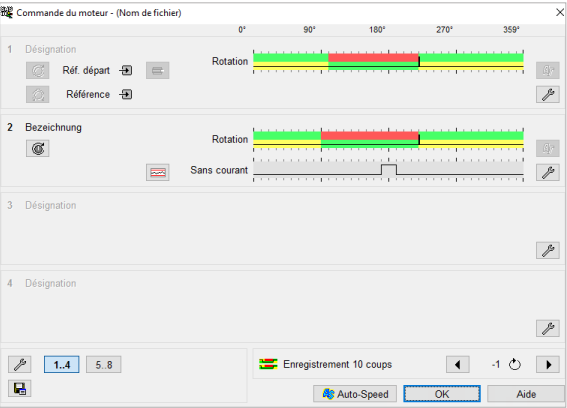
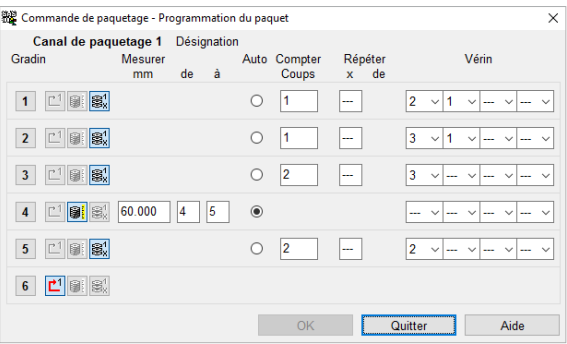
Déchargement des paquets

séquences de commande spéciales pour le déchargement contrôlé des paquets.

Saisie des données

évaluations statistiques pour chaque besoin.

Solutions logicielles intuitives



Exemples d'application

Commande des paquets/des séquences

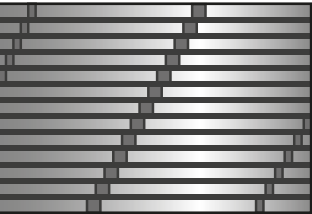
Programmation intuitive de paquets au choix. Comptage et/ou mesure des tôles individuelles pour la hauteur des paquets. Consigne de course du servomoteur. Début automatique du paquet à la fin de la bande.

Exemple de paquet selon l'illustration à gauche

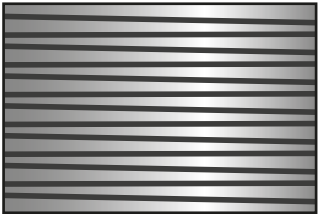


Commande du servomoteur

Rotation des matrices en fonction de l'outil directement à partir de la commande du paquet/du déroulement, fonction Autospeed.



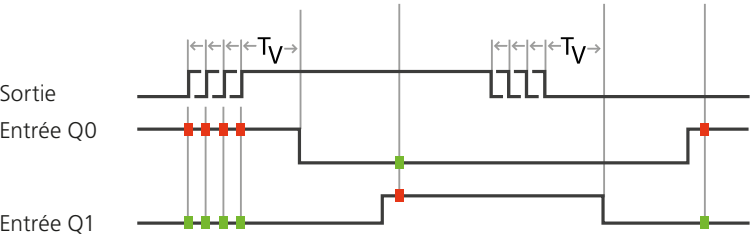
Rotation de la matrice de X° par course.



Rotation de la matrice pour compenser la forme en coin.

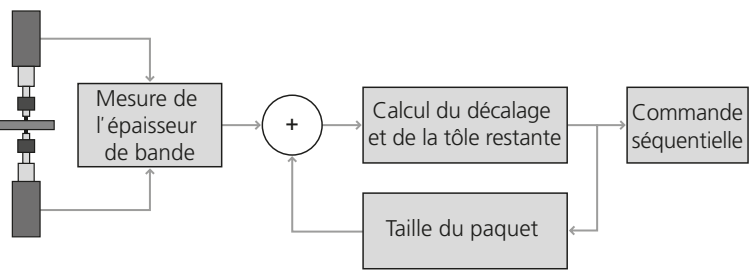
Commande de vérins

Commande du vérin avec fonction de commande pilote et surveillance de la position initiale et/ou finale.



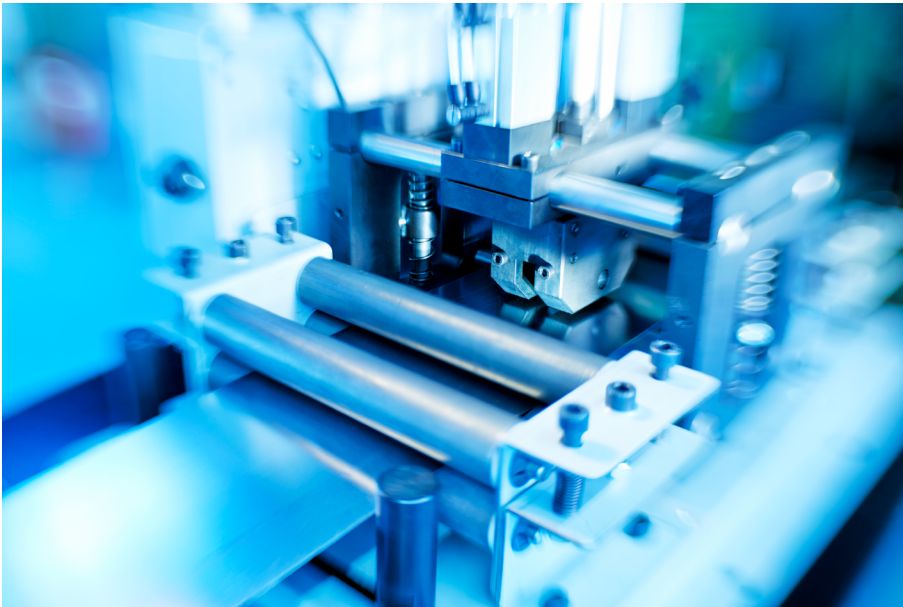
Mesure et surveillance de l'épaisseur de la bande

Mesure de l'épaisseur de la bande pour le calcul de la hauteur ou du niveau du paquet, limites de tolérance réglables, étalonnage automatique.

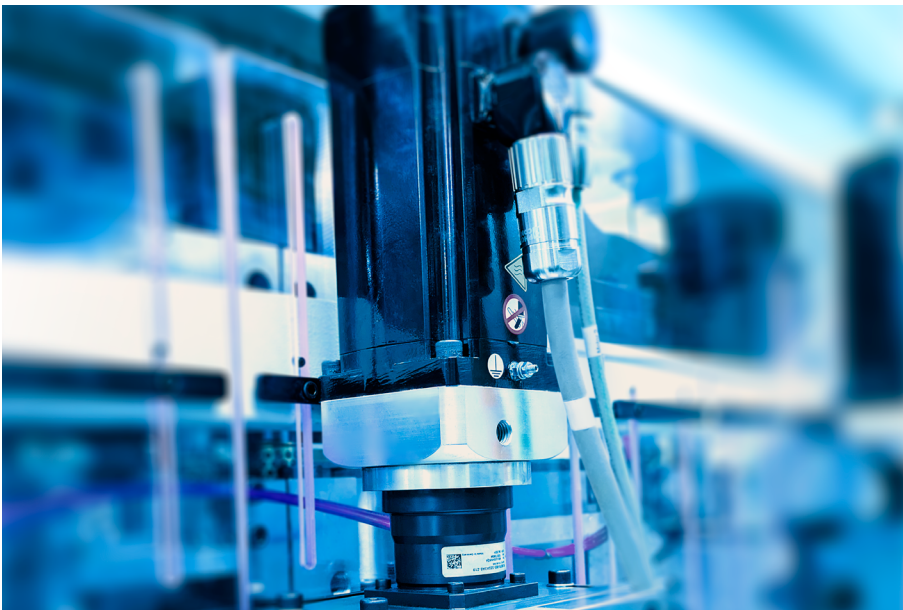


Plus de 40 ans d'expérience dans la conception et le développement de solutions de packaging par découpage

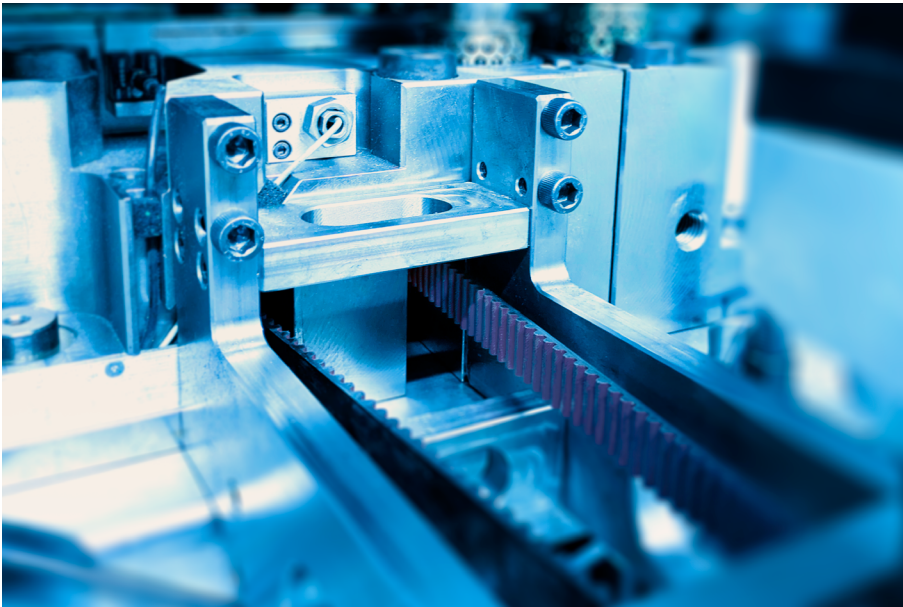
Grâce à notre expérience de plusieurs décennies dans le domaine de l'empilage par découpe, nous sommes en mesure d'accompagner nos clients avec une expertise acquise au fil des ans et un portefeuille éprouvé et prêt à l'emploi de solutions logicielles et matérielles. Siegfried vous accompagne de A à Z, depuis la discussion des premières idées jusqu'à l'optimisation continue de vos installations de conditionnement.



Mesure **de l'épaisseur de la bande** avec transfert des valeurs mesurées vers la commande d'empilage afin de garantir une hauteur d'empilage précise et de permettre des **évaluations statistiques** de l'épaisseur de la matière.



Commande de **servomoteurs** avec différents niveaux de puissance. La fonction **Auto-Tuning** permet de lire et de paramétrer automatiquement l'axe du servomoteur.



Système d'entraînement avec courroie crantée du servomoteur à l'outil pour un **positionnement très précis de la matrice**, même à des cadences élevées de la presse.



Commande coordonnée et précise des vérins intégrés dans l'outil d'empilage avec **surveillance intégrée de la position** pour la position initiale et/ou finale des vérins.



Diverses **fonctions de protection des outils numériques et analogiques** sécurisent en outre le processus et sont directement intégrées dans la commande d'empilage.